

<概要>      メーカー                      日鉄鉱業株式会社  
                  焼却方式                      ツァイターN型焼却炉  
                  構造                              礫床炉  
                  許可年月日                    1993年6月15日  
                  処理能力                        廃プラスチック類 24t/日

[廃棄物焼却炉]

(1) 処分した廃棄物の各月ごとの数量(t/月)及び種類

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	平均
2017年	廃ポリエチレン焼却量	573.0	594.0	567.0	435.0	670.5	639.0	579.0	613.5	582.0	592.5	552.0	642.0	7039.5	586.6
2018年	廃ポリエチレン焼却量	450.0	706.5	600.0	411.0	618.0	570.0	640.5	592.5	565.5	618.0	538.5	567.0	6877.5	573.1
2019年	廃ポリエチレン焼却量	537.0	595.5	579.0	471.0	553.5	562.5	517.5	538.5	499.5	420.0	471.0	463.5	6208.5	517.4
2020年	廃ポリエチレン焼却量	567.0	601.5	477.0	369.0	472.5	451.5	360.0	508.5	577.5	480.0	553.5	666.0	6084.0	507.0
2021年	廃ポリエチレン焼却量	582.0	654.0	561.0	381.0									2178.0	544.5

(2) 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度(1回/年以上)、ばい煙濃度(硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素および窒素酸化物)(1回/6カ月以上)

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	10	2017.6.28	0.057			2018.6.19	0.051
硫黄酸化物	Nm <sup>3</sup> /h	0.14	2017.6.26	<0.011	2017.12.18	<0.008	2018.6.13	<0.018
窒素酸化物	ppm	100	2017.6.26	43	2017.12.18	28	2018.6.13	26
ばいじん	g/Nm <sup>3</sup>	0.04	2017.6.26	0.013	2017.12.18	0.021	2018.6.13	0.005
塩化水素	mg/Nm <sup>3</sup>	150	2017.6.26	1.3	2017.12.18	0.5	2018.6.13	3.6

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	10			2019.6.14	0.036		
硫黄酸化物	Nm <sup>3</sup> /h	0.14	2018.12.5	<0.019	2019.6.11	<0.013	2019.12.25	<0.012
窒素酸化物	ppm	100	2018.12.5	37	2019.6.11	40	2019.12.25	34
ばいじん	g/Nm <sup>3</sup>	0.04	2018.12.5	0.012	2019.6.11	0.005	2019.12.25	0.01
塩化水素	mg/Nm <sup>3</sup>	150	2018.12.5	0.6	2019.6.11	1.5	2019.12.25	5.8

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	10	2020.7.2	0.19			2021.6.30	0.52
硫黄酸化物	Nm <sup>3</sup> /h	0.14	2020.6.29	<0.015	2020.12.17	<0.011	2021.6.25	<0.014
窒素酸化物	ppm	100	2020.6.29	44	2020.12.17	28	2021.6.25	17
ばいじん	g/Nm <sup>3</sup>	0.04	2020.6.29	0.004	2020.12.17	0.02	2021.6.25	0.007
塩化水素	mg/Nm <sup>3</sup>	150	2020.6.29	3.5	2020.12.17	0.6	2021.6.25	1.4

\*※焼却温度、集塵設備入口温度、一酸化炭素濃度については、現場にて連続測定しておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただくことができます。